

Manual Técnico

URETANO ACRÍLICO FLEETTHANE™

FleetThane™ es acabado de flotilla resistente, fácil de aplicar de una sola etapa del sistema de color Multi-rama Ful-Base ®. Proporciona una apariencia de uretano acrílico superior, protección y durabilidad para camionetas y vehículos comerciales en un COV de 3.5 lb./gal.

COMPONENTES:

Código "II" ColorNet®

Colorantes del Sistema Ful-Base® 430-XX Fijador de Uretano 3.5 Fleet Thane™ 435-98™ Catalizador de Uretano de 3.5 Nason® 483-52™ Acelerador de Sólido de Alto Contenido de Solidos Nason® 483-54™ (Requerido)

MEZCLADO Y DILUCIÓN:

3:1

Mezclar:

3 partes de Uretano Fleet Thane ™
1 parte de Catalizador de Uretano 483-52™
Acelerador de Alto Contenido de Sólidos 483-54™,
118.2 ml /galón

Ejemplo:

A 2.83 lts. de FleetThane[™] (96 oz), agregue ¼ de (32 oz) Catalizador 483-52[™] y .946 ml de Acelerador 483-54[™]. Mezclar bien.

VIDA ÚTIL:

1-2 hora a 21.1 °C / 50% de Humedad Relativa

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

Antes de lijar, lavar con jabón y agua y retirar cera y grasa con Removedor de Silicón y Cera Nason[®] 441-05[™] o Limpiador en Aerosol 481-75[™] (use limpiadores permitidos en la localidad en áreas reguladas) usando trapos limpios. Lijar acabados de acuerdo con las recomendaciones del imprimador o superficie y tratar químicamente las áreas metálicas limpias.

IMPRIMADOR:

Compatible con todos los Imprimadores Nason® que sean permitidos en la localidad.

IMPRIMADOR - RECUBRIMIENTO:

Compatible con todos los Imprimadores – Recubrimientos Nason® que sean permitidos en la localidad.

SELLADOR:

Compatible con todos los Selladores Nason® que sean permitidos en la localidad.

VISCOSIDAD DE ROCÍO:

Zahn #2 23" - 26"

PRESIÓN DE ROCÍO:

Pistola de Sifón: 60 - 80 PSI.

Depósito a Presión: 60 – 80 PSI en la pistola.

Entrega de Fluido: 295.7 -354.8 ml

/minute

HVLP: 8-10 PSI en la tapa.

CONFIGURACIONES DE PISTOLA:

Presión recomendada recipiente

APLICACIÓN:

Colores Sólidos: Rociar una capa medio húmeda, permitir que se adhiera, luego siga con una capa completamente húmeda. Permita tiempo de secado suficiente (10 – 20 min.) entre cada capa.

(Continúa en la siguiente página. . .)



Manual Técnico

Colores Metálicos: Aplique una primera capa medio húmeda seguida de un segunda capa media para igualar lo metálico al mismo tiempo. Una tercera capa muy ligera se puede aplicar si es necesario para control metálico. Permita tiempo de secado suficiente (10 – 20 min.) entre la primera y la segunda capa.

NUEVA APLICACIÓN:

En cualquier momento

TIEMPO DE SECADO:

Secado al Aire: 2 – 4 horas libre de adhesión.

Dureza toda la noche

Secado Forzado: 20 – 30 minutos a 48.8 –

60°C después de un tiempo de

secado de 15 minutos.

Sin Cintado: Toda la noche o cuando

endurezca.

Se requiere el uso de un acelerador apropiado para

estos tiempos de secado.

LIMPIEZA DEL EQUIPO DE PINTURA:

Use Solvente Limpiador de Pistola y Equipo con Bajo COV Nason[®] 481-21TM o cualquier otro limpiador de equipo DuPont que sea permitido por las leyes locales.

PROPIEDADES*:

Apariencia: Excelente
Adhesión: Excelente
Frotaciones MEK: 100+

Impacto Directo:80+ pulg./lbAstillado:Muy BuenoHumedad:ExcelenteNiebla Salina:Excelente

RESISTENCIA QUÍMICA *:

5% de Hidróxido de Sodio: Sin Efecto 10% de Ácido Sulfúrico: Sin Efecto MEK: Sin Efecto Gasolina: Sin Efecto Sin Efecto Sin Efecto Sin Efecto Sin Efecto

NOTAS IMPORTANTES:

- No aplicar si está por debajo de los 10 °C o arriba de los 43.3 °C
- Las instrucciones de mezclado y dilución se deben seguir para mantenerlo en cumplimiento con COV.
- El Acelerador 483-54[™] se requiere para lograr los tiempos de secado establecidos

PROPIEDADES FÍSICAS:

COV LE: 3.5 lb./gal máximo, listo para rociar Cobertura Teórica: 760 pies cuadrados a 1 mm

Peso de Sólidos: 54.7% promedio Volumen de Sólidos: 47.4% promedio

Grosor Recomendado de Película Seca: 2.0 mm

Punto de Inflamación: vea HDSM

ÁREAS REGULADAS POR COV:

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o que requieren instrucciones de mezclado especiales en áreas reguladas por COV. Siga las recomendaciones de mezclado y uso en la Gráfica de Productos que Cumplen con COV para su región..

(Continúa en la siguiente página. . .)

^{*}Usando Imprimador Epoxi Ful-Poxy®



Manual Técnico

SEGURIDAD Y MANEJO:

Solo para uso industrial por pintores capacitados y profesionales. No para su venta o para uso del público en general. Antes de usarlo, lea y siga todas las precauciones de la etiqueta y del HDSM. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla tendrá riesgo en todos sus componentes.

Los materiales de pintura listos para su uso que contienen isocianatos pueden provocar irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Personas asmáticas, aquellos con alergias y cualquiera que tenga un historial de problemas respiratorios no deberá pedírsele que trabaje con productos que contengan isocianatos.

No lijar, cortar con soplete, ni soldar la capa seca sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación apropiada y guantes.

Favor de visitar: www.nason.dupont.com para ver o imprimir una copia adicional de esta hoja de "Datos Técnicos de Producto".

